

## 5NRL\_EN

14КТ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Каратность:** 14 карат, подходит также для 18-каратных (см. Технический паспорт) и 9-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями: 58,5% Au + 1,66% Ag + 39,84% **5NRL**  
 Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: 4% Ag + 96% **5NRL**

**Цвет:** насыщенный красный  
 цветовые координаты: L\*=85.6 a\*=10.1 b\*=14.3

**Способ использования:** универсальный (литьё и механическая обработка)

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	пружины	■
ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■		■

**Плотность:** 12,77 гр/см<sup>3</sup>  
**Твёрдость (при литье):** 154 HV  
**Твёрдость (после механической обработки с последующей деформацией на 70%):** 257 HV  
**Твёрдость (после отжига):** 140 HV  
 Не подвергается искусственному старению

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Температура плавления:** 930 °C

**Температура литья:**

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

**Температура изложницы:** от 150 °C

**Температура опоки:** от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

**Охлаждение изложницы:** быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

**Охлаждение отлитых изделий:** в воде спустя 10 минут после отливки

**При последующем отжиге:** 660 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

**Совет:**

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 14кт: TRJ14

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.